|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** |  |
| **Номер материала SAP** |  |

|  |
| --- |
| **«УТВЕРЖДАЮ»** |
| Первый заместитель директора – главный инженер филиала |
| ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго» |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **А. А. Бурков** |
| «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г. |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку** **резинотехнических изделий.**

**Лот 401О.**

1. **Общая часть.**

ПАО «МРСК Центра» производит закупку резинотехнических изделий.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку резинотехнических изделий на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта Авто/жд | Точка поставки | Срок поставки\* |
| Воронежэнерго | Авто, ж/д | 394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 | 60 |

\*в календарных днях, с момента заключения договора

1. **Технические требования к продукции**.

Технические характеристики металлопроката должны соответствовать параметрам, указанным в Приложении 1 к Техническому заданию или быть аналогичными.

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки металлопроката) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Резинотехнические изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77)

4.3. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.4. Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77), ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ.

4.5. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 2,5 года. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

* паспорт товара;
* сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

1. **Правила приемки материалов.**

Каждая партия резинотехнических изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Начальник УРС** |  | **В.Л. Битаров** |